



CPrism Energia

Comércio e
Equipamentos de Energia

FAGOR
COMFORT
SOLUTIONS



A Fagor é uma marca internacionalmente reconhecida pela produção de equipamentos energéticos e térmicos de alta qualidade, que combinam tecnologia avançada, eficiência e fiabilidade.

Entre os principais produtos da marca destacam-se as caldeiras e os termoacumuladores, concebidos para oferecer alto desempenho energético, durabilidade e conforto, aliados a um design funcional e fácil de instalar



Segmentos de Gama

- *Termoacumuladores*
- *Caldeiras*
- *Esquentadores*
- *Bomba de Calor AQS*
- *Aerotermia*

Características - Termoacumuladores



Sistema de Long Life

O **Sistema Fagor Comfort Solutions Long Life** oferece proteção avançada contra corrosão para a cuba do termo de água, graças a **um revestimento especial de polipropileno que retarda o desgaste do ânodo.**



Sistema Protek

O **Sistema Protek utiliza um ânodo eletrônico de proteção ativa** que proporciona maior cobertura anticorrosiva.

Este tipo de ânodo **não se desgasta**, eliminando a necessidade de manutenção e garantindo proteção contínua da cuba.



Sistema INOX

O Sistema Fagor Comfort Solutions INOX garante proteção avançada contra corrosão para a cuba, graças ao **uso de aço inoxidável de alta qualidade**. Este material elimina a necessidade de ânodos de proteção e garante **resistência excepcional ao desgaste e à oxidação.**

Termoacumuladores

Gama:

- M Ae – Ânodo eletrónico
- M N2 – Sistema Long Life
- CB Ae – Digital Wi-Fi e ânodo eletrónico
- RD – Digital Wi-Fi e sistema Long Life
- Slim – Extra plano e digital Wi-Fi
- CB Duo Ae – Tanque duplo e digital Wi-Fi
- C Duo - Tanque duplo, digital Wi-Fi e Sistema Long Life
- Mini



Características - Caldeiras

Garantia TOTAL 5 anos
em todas as nossas caldeiras



Caldeiras H2 Ready

Preparado para o futuro do hidrogênio e dos biocombustíveis

- Conformidade com **regulamentações futuras**
- Redução **da pegada de carbono**
- Transição energética **sem complicações**
- **Mais calor** por unidade consumida
- **Antecipa** futuras necessidades de energia



Sistema ultrassilencioso

Desfrute de paz e tranquilidade em sua casa

- **Ignição** suave e silenciosa
- Modulação **contínua e precisa**
- **Isolamento acústico** avançado
- Queimador **de fibra cerâmica**
- Ventilador **de baixo ruído**
- Construção **anti vibração**



Calibração de Combustão Inteligente

Graças à tecnologia “Gas Adaptive”

- Ajuste **inteligente** de combustível
- **Sensor eletrônico** de alta precisão
- **Adaptação dinâmica** ao ambiente
- Calibração sem **intervenção manual**

Caldeiras



Gama:

- H2NATUR 25/30/35kW – projectada para espaços exclusivos, ligações ocultas
- BioCondens 26kW – compacta, com 25cm de profundidade
- BioCondens 32kW – alto débito de água: 18,2l/mim



Caldeiras a gás
H2NATUR
25kW / 30kW / 35kW



Caldeiras a gás
bioCONDENS 26
26kW



Caldeiras a gás
bioCONDENS 32
32kW

Esquentadores



Gama:

- FEE NOX Estanque
- FA NOX Atmosférico
- FAT NOX Atmosférico



Esquentadores a gás
FEE NOX estanco



Esquentadores a gás
FA NOX atmosférico



Esquentadores a gás
FAT NOX atmosférico

Bomba de Calor - AQS



Gama:

- Aero AQS – Modelo de parede: 100/120/150 lt
- Chão Aero AQS – Modelo de chão: 200/250 lt
- Aero AQS Inox - Modelo de chão: 160/200/260 lt



Bombas de calor ACS
Aero ACS



Bombas de calor ACS
Piso Aero ACS



Bombas de calor ACS
Aero ACS Inox

Ar Condicionado

Gama:

- Mural Natur
- Mural Natur N
- Mural Multi Natur 2X1
- Mural Multi Natur 3X1



Ar condicionado MURAL NATUR N

- **Mais** potência de ar
- Absorção de ar **frontal e lateral**
- Sistema **Dual Comfort**
- **Autoaprendizagem** para economia de energia
- Fácil instalação e manutenção
- Sistema Iônico Bipolar para Esterilização
- Fácil instalação e manutenção
- Display oculto



Classificação energética A+++. Máxima eficiência

Com tecnologia de ponta, este dispositivo consome até 39% menos energia do que um dispositivo com classificação A+, ajudando você a economizar na conta de luz e reduzindo significativamente suas emissões de CO2.



Sistema "DUAL COMFORT"

A tecnologia de fluxo duplo separa a expulsão do ar quente (para cima) do ar frio (para baixo), garantindo o máximo aproveitamento do ar e otimizando seu consumo em qualquer estação do ano.



Absorção de ar lateral

Este sistema inovador maximiza a eficiência ao capturar o ar não apenas de sua entrada central, mas também de ambos os lados, garantindo um desempenho superior.



Ar limpo e seguro com ionização e esterilização UVC

Este sistema combina a ionização do ar, que elimina partículas nocivas e alérgenos, com a esterilização UVC, que destrói até 99,9% das bactérias e vírus. Juntos, eles criam um ambiente mais limpo, saudável e livre de impurezas, ideal para cuidar de si e da família.



Simplicidade na instalação e manutenção

Graças ao seu sistema de suporte exclusivo, a instalação é mais rápida e eficiente. Além disso, sua abertura central integrada permite acesso direto aos componentes, simplificando ao mínimo a manutenção e garantindo facilidade de uso.